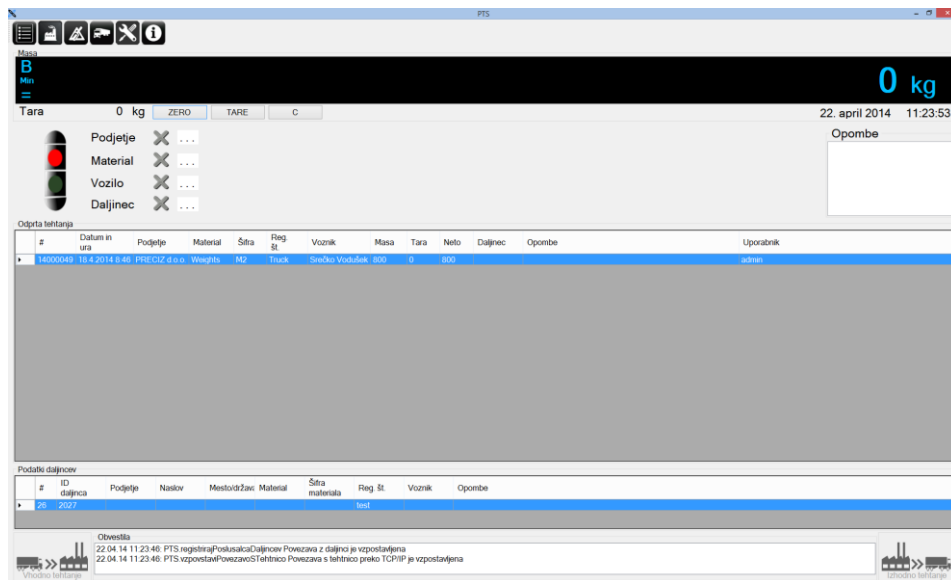


Navodila za uporabo programske opreme PTS©



Preciz Truck Software

Kazalo

1.	Predstavitev.....	4
2.	Podatkovne baze	4
2.1.	Podatkovna baza podjetij	5
2.1.1.	Vnos novega podjetja	5
2.1.2.	Spreminjanje podatkov obstoječega podjetja.....	6
2.1.3.	Brisanje podjetja.....	6
2.1.4.	Izvoz v CSV in tiskanje poročil.....	6
2.2.	Podatkovna materialov	6
2.2.1.	Vnos novega materiala	6
2.2.2.	Spreminjanje podatkov obstoječega materiala.....	7
2.2.3.	Brisanje materiala.....	7
2.2.4.	Izvoz v CSV in tiskanje poročil.....	7
2.3.	Podatkovna baza vozil	7
2.3.1.	Vnos novega vozila	7
2.3.2.	Spreminjanje podatkov obstoječega vozila	8
2.3.3.	Brisanje materiala.....	8
2.3.4.	Izvoz v CSV in tiskanje poročil.....	8
2.4.	Podatkovna baza tehtanj.....	8
3.	Izvajanje ročnih tehtanj	10
3.1.	Vnos (izbor) podatkov	10
3.2.	Brisanje oz. odznačitev vnesenih podatkov	11
3.3.	Izvedba tehtanja	11
3.4.	Tehtalni list	13
4.	Nastavitve.....	14
4.1.	Nastavitve programa	14
4.2.	Uporabniki	14
4.3.	Tiskanje.....	14
4.4.	Tehtnica	15
4.4.1.	Način komunikacije	15
4.4.2.	Protokol	15
4.5.	Dodatni pokazalnik	15
4.6.	Daljinci	16

4.6.1.	Registracija daljinca	16
4.6.2.	Ročno dodeljevanje podatkov daljincu	17
4.6.3.	Tehtanje z daljincem.....	17
5.	Grafična ponazoritev izvajanja tehtanja za voznika	19
6.	O programu	21

1. Predstavitev

Programska oprema »Preciz Truck Software« je namenjena beleženju tehtanj vozil.

Spodnja slika prikazuje osnovno masko programa.

The screenshot shows the main interface of the PTS software. It features a top navigation bar with icons for menu, factory, scale, truck, and tools. The main display area shows a large digital scale reading of 300 kg. Below this, there are input fields for 'TARA' (0 kg), buttons for 'NIČLIRAJ' and 'TARIRAJ', and a date/time display (20. avgust 2013 00:14:26). A list of data entry fields includes 'Podjetje' (PRECIZ d.o.o.), 'Material' (Uteži), 'Vozilo' (...), and 'Daljinec' (...). A traffic light indicator (Semafor) is visible on the left. The interface also includes a table for 'Seznam odprtih vhodnih tehtanj' and a table for 'Podatki daljincev'. At the bottom, there are buttons for 'Vhodno tehtanje' and 'Izhodno tehtanje', along with a notification area showing an error message: '20.08.13 00:03:42: Napaka pri odpiranju serijskega vmesnika tehtnice!'.

Callouts in the image describe the following elements:

- Indikator stabilnosti.
- Glavni meni: tehtanja, podjetja, materiali, vozila in nastavitve. Glavni meni lahko predstavljamo.
- Masa in enota.
- 300 kg
- TARA: 0 kg NIČLIRAJ TARIRAJ 20. avgust 2013 00:14:26
- Vnos oz. vrednost tare.
- Semafor
- Podjetje: X PRECIZ d.o.o. Hitre tipke.
- Material: X Uteži
- Vozilo: X ...
- Daljinec: X ...
- Izbor oz. vnos podatkov o tehtanju: podjetje, material, vozilo itd..
- Vnos opomb.
- Seznam odprtih vhodnih tehtanj.
- Seznam pred definiranih podatkov za daljince.
- Seznam obvestil in napak.
- Gumb za ročno vhodno tehtanje.
- Gumb za ročno izhodno tehtanje.

Osnovna maska programa je namenjena hitremu pregledu vseh ključnih podatkov ter hitremu in enostavnemu operiranju s tehtanji.

2. Podatkovne baze

Osnovna programska verzija nudi štiri podatkovne baze:

1. Podatkovna baza vseh opravljenih tehtanj (zgodovina tehtanj).
2. Podatkovno bazo podjetij.
3. Podatkovni bazo materialov.
4. Podatkovno bazo vozil.

Podatkovne baze so namenjene pohitritvi izvajanja tehtanj in shranjevanje le-teh po ključih na

podlagi katerih lahko izdelujemo poročila, vodimo zalogo, itd..

2.1. Podatkovna baza podjetij

Baza podjetij je namenjena temu, da redne stranke in dobavitelje vnesemo in jih kasneje samo izbiramo, ne da pri tem morali vsakič znova vnašati vse podatke podjetja kot je naziv, naslov itd.. K vsakemu podjetju lahko enostavno dodelimo tudi materiale in vozila. To pomeni, da ko bomo v osnovnem oknu izbrali podjetje nato pa material se bodo avtomatično izpisali le materiali, ki pripadajo temu podjetju.

S podatkovno bazo podjetij se avtomatično vodi tudi statistika posameznega podjetja in sicer:

- št. vhodnih tehtanj,
- skupna masa vhodnih tehtanj,
- št. izhodnih tehtanj,
- skupna masa izhodnih tehtanj
- ter razlika med maso vhodnih in izhodnih tehtanj.

2.1.1. Vnos novega podjetja

V glavnem meniju izberemo meni podjetij in nato v novem oknu pritisnemo gumb Dodaj.

Ko vnesemo podatke podjetja mu dodelimo še vozila in materiale, kot že omenjeno se bodo potem ti materiali in vozila prikazala v iskalnem oknu potem ko bomo v osnovni maski programa izbrali podjetje nato pa še material in vozilo.

Material/vozilo dodamo tako, da v polju ne dodeljeno vozilo označimo in pritisnemo gumb >>.

V kolikor več ne želimo, da neko vozilo/material pripada določenemu podjetju, ga najprej izberemo v polju dodeljena vozila in pritisnemo tipko <<.

Vnos zaključimo s pritiskom gumba dodaj.

2.1.2. Spreminjanje podatkov obstoječega podjetja

V glavnem meniju izberemo meni podjetja in nato v oknu dva krat kliknemo podjetje, ki ga želimo spremeniti. Postopek urejanja je enak vnosu le, da tukaj že imamo vnesene podatke, ki jih samo spremenimo. Spremembe potrdimo z gumbom Shrani.

2.1.3. Brisanje podjetja

V glavnem meniju izberemo meni podjetja in nato v oknu izberemo podjetje, ki ga želimo odstraniti ter pritisnemo tipko Delete ali gumb odstrani. V pogovornem oknu potrdimo brisanje in podjetje bo odstranjeno.

2.1.4. Izvoz v CSV in tiskanje poročil

Vsako podjetje ali posamezna podjetja lahko izvozimo v datoteko CSV. To storimo tako, da označimo podjetja katerih podatke želimo izvoziti ter pritisnem desni gumb miške in v kontekstnem meniju izberemo Izvoz v CSV. Nato aplikacija ponudi pogovorno okno v katerem izberemo lokacijo kam se naj izvoz izvrši in vnesemo tudi ime datoteke.

Postopek tiskanja poročil je enak postopku izvoza podatkov v CSV vendar tukaj, ko izberemo želena podjetja le pritisnemo gumb Natisni ali Predogled tiskanja v kolikor želimo poročilo pred tiskanjem videti.

2.2. Podatkovna materialov

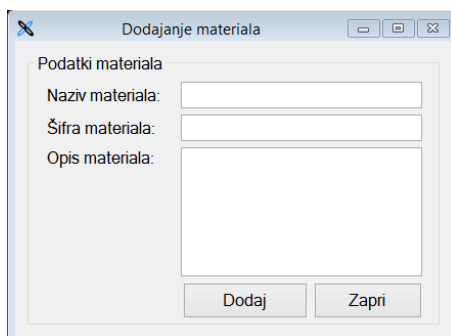
Baza materialov je namenjena temu, da vse materiale, ki se redno tehtajo vnesemo v podatkovno bazo in jih kasneje le izbiramo ter dodeljujemo posameznim podjetjem.

S podatkovno bazo materialov se avtomatično vodi tudi statistika posameznega materiala in sicer:

- št. vhodnih tehtanj,
- skupna masa vhodnih tehtanj,
- št. izhodnih tehtanj,
- skupna masa izhodnih tehtanj
- ter razlika med maso vhodnih in izhodnih tehtanj.

2.2.1. Vnos novega materiala

V glavnem meniju izberemo meni materialov in nato v novem oknu pritisnemo gumb Dodaj.



The image shows a dialog box titled "Dodajanje materiala". It has a standard Windows-style title bar with a close button. The dialog contains three input fields under the heading "Podatki materiala": "Naziv materiala:", "Šifra materiala:", and "Opis materiala:". The "Opis materiala:" field is a larger text area. At the bottom of the dialog are two buttons: "Dodaj" and "Zapri".

Naziv in šifra materiala se izpisuje tudi na tehtalnem listku med tem ko polje opis materiala služi

le za interne namene. Vnos zaključimo s pritiskom gumba dodaj.

2.2.2. Spreminjanje podatkov obstoječega materiala

V glavnem meniju izberemo meni materialov in nato v oknu dva krat kliknemo material, ki ga želimo spremeniti. Postopek spreminjanja je enak vnosu le, da tukaj že imamo vnesene podatke, ki jih samo spremenimo. Spremembo potrdimo z gumbom Shrani.

2.2.3. Brisanje materiala

V glavnem meniju izberemo meni materialov in nato v oknu izberemo material, ki ga želimo odstraniti ter pritisnemo tipko Delete ali gumb odstrani. V pogovornem oknu potrdimo brisanje in material bo odstranjeno.

2.2.4. Izvoz v CSV in tiskanje poročil

Vsak material ali posamezne materiale lahko izvozimo v datoteko CSV. To storimo tako, da označimo materiale katerih podatke želimo izvoziti ter pritisnem desni gumb miške in v kontekstnem meniju izberemo Izvoz v CSV. Nato aplikacija ponudi pogovorno okno v katerem izberemo lokacijo kam se naj izvoz izvrši in vnesemo tudi ime datoteke.

Postopek tiskanja poročil je enak postopku izvoza podatkov v CSV vendar tukaj, ko izberemo zelene materiale le pritisnemo gumb Natisni ali Predogled tiskanja v kolikor želimo poročilo pred tiskanjem videti.

2.3. Podatkovna baza vozil

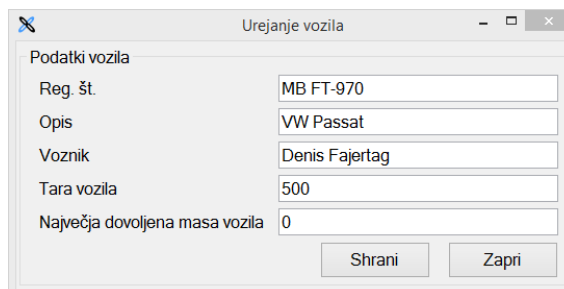
Baza vozil je namenjena temu, da vsa vozila, ki redno vozijo v podjetje vnesemo v podatkovno bazo in jih kasneje le izbiramo ter dodeljujemo posameznim podjetjem.

S podatkovno bazo vozil se avtomatično vodi tudi statistika posameznega vozila in sicer:

- št. vhodnih tehtanj,
- skupna masa vhodnih tehtanj,
- št. izhodnih tehtanj,
- skupna masa izhodnih tehtanj
- ter razlika med maso vhodnih in izhodnih tehtanj.

2.3.1. Vnos novega vozila

V glavnem meniju izberemo meni vozil in nato v novem oknu pritisnemo gumb Dodaj.



Podatki vozila	
Reg. št.	MB FT-970
Opis	VW Passat
Voznik	Denis Fajertag
Tara vozila	500
Največja dovoljena masa vozila	0

Vsebina polja registrska številka vozila ter voznik vozila se izpisuje tudi na tehtalnem listku, med tem ko polje opis služi internim opombam. V kolikor se izpolni tudi polje tara to pomeni, masa

praznega vozila. V kolikor se opravlja tehtanje takšnega vozila način vhodno/izhodnega tehtanja ni možno saj vrednost tare upoštevamo kot vhodno tehtanje. Vrednost tare vozila je najbolje določiti na osnovi tehtanje praznega vozila vendar morate upoštevati, da lahko masa vozila niha v odvisnosti od napolnjenosti rezervoarja in voznika oz. ostalih morebitnih potnikov zato takšen način uporabe tehtnice odsvetujemo.

Polje največja dovoljena masa je namenjeno vnosu največje dovoljene mase vozila. V kolikor se ta masa prekorači se na tehtalnem listu izpiše sporočilo z rdečo barvo, da je masa vozila večja od njegove največje dovoljene mase.

Vnos potrdimo s pritiskom gumba Dodaj.

2.3.2. Spreminjanje podatkov obstoječega vozila

V glavnem meniju izberemo meni vozil in nato v oknu dva krat kliknemo vozilo, ki ga želimo spremeniti. Postopek spreminjanja je enak vnosu le, da tukaj že imamo vnesene podatke, ki jih samo spremenimo. Spremembo potrdimo z gumbom Shrani.

2.3.3. Brisanje materiala

V glavnem meniju izberemo meni vozil in nato v oknu izberemo vozilo, ki ga želimo odstraniti ter pritisnemo tipko Delete ali gumb odstrani. V pogovornem oknu potrdimo brisanje in vozilo bo odstranjeno.

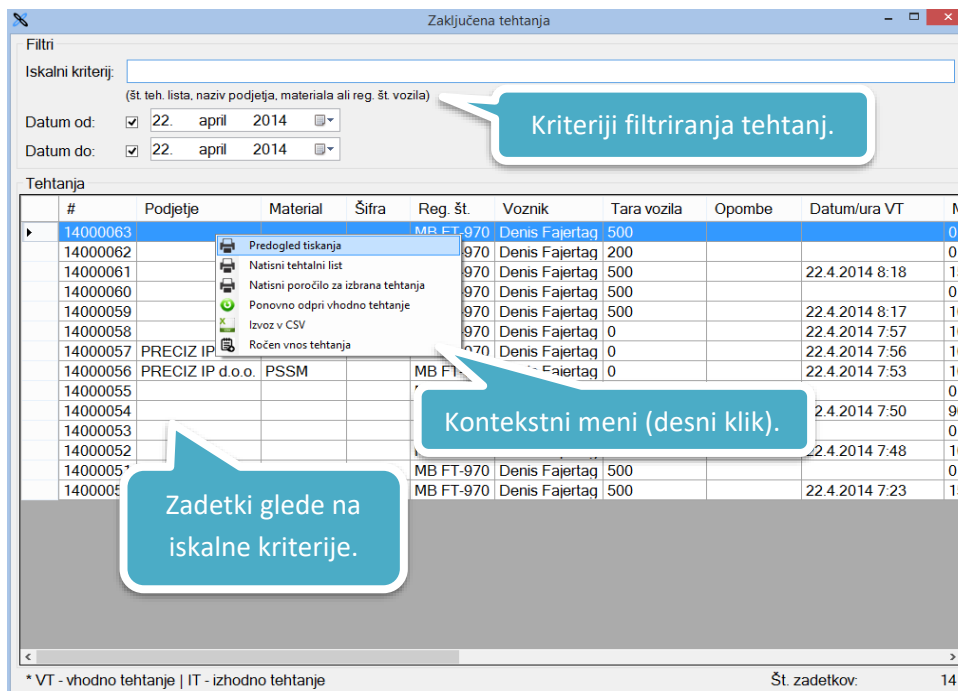
2.3.4. Izvoz v CSV in tiskanje poročil

Vsako vozilo ali posamezne vozila lahko izvozimo v datoteko CSV. To storimo tako, da označimo vozila katerih podatke želimo izvoziti ter pritisnem desni gumb miške in v kontekstnem meniju izberemo Izvoz v CSV. Nato aplikacija ponudi pogovorno okno v katerem izberemo lokacijo kam se naj izvoz izvrši in vnesemo tudi ime datoteke.

Postopek tiskanja poročil je enak postopku izvoza podatkov v CSV vendar tukaj, ko izberemo zelena vozila le pritisnemo gumb Natisni ali Predogled tiskanja v kolikor želimo poročilo pred tiskanjem videti.

2.4. Podatkovna baza tehtanj

Podatkovna baza tehtanj služi shranjevanju vseh opravljenih tehtanj (zgodovina tehtanj). V tej bazi so shranjena le zaključena tehtanja tj. brez odprtih tehtanj.



Iskalni kriterij je lahko naziv podjetja ali naziv materiala ali registrska številka vozila. Iskanje lahko omejimo tudi datumsko in sicer tako, da v poljih datum od in datum do vnesemo oz. izberemo datum.

POMNI: izbor datuma ni možen, če v polju pred njim ni kljukice. V kolikor v obeh poljih pred obema datumoma ni kljukice pomeni, da se le-ta ne upoštevata in pomeni iskanje brez datumske omejitve.

V kontekstnem meniju lahko izberemo:

- predogled tiskanja,
- ponovni tisk tehtalnega lista,
- natisnemo podatke tehtanj v obliki poročila,
- ponovno odpremo tehtanje (v tem primeru, se podatki izhodnega tehtanja izbrišejo izbrano tehtanje pa se ponovno pojavi na seznamu odprtih tehtanj),
- izvozimo podatke izbranih tehtanj v datoteko CSV za nadaljnjo obdelavo npr. v Excel-u,
- ali ročno dodamo novo tehtanje.

Tehtanja je možno tudi odstraniti kar storimo tako, da tehtanje ali tehtanja označimo in pritisnemo tipko Delete.

POMNI: v kolikor se tehtanje odstrani se ustrezno posodobijo vse statistike, ki se nanašajo na podjetje, material in vozilo, ki je bilo izbrano pri tem tehtanju. Izbrisana tehtanja še vedno ostanejo shranjena v podatkovni bazi vendar kot že rečeno se ne upoštevajo več pri statistikah. Z brisanjem tehtanj se izbriše tudi št. tehtalnega lista zato v primeru, da je bilo tehtanje odstranjeno potem ta zaporedna številka manjka.

POMNI: kratica VT pomeni, vhodno tehtanje, IT pa izhodno tehtanje.

3. Izvajanje ročnih tehtanj

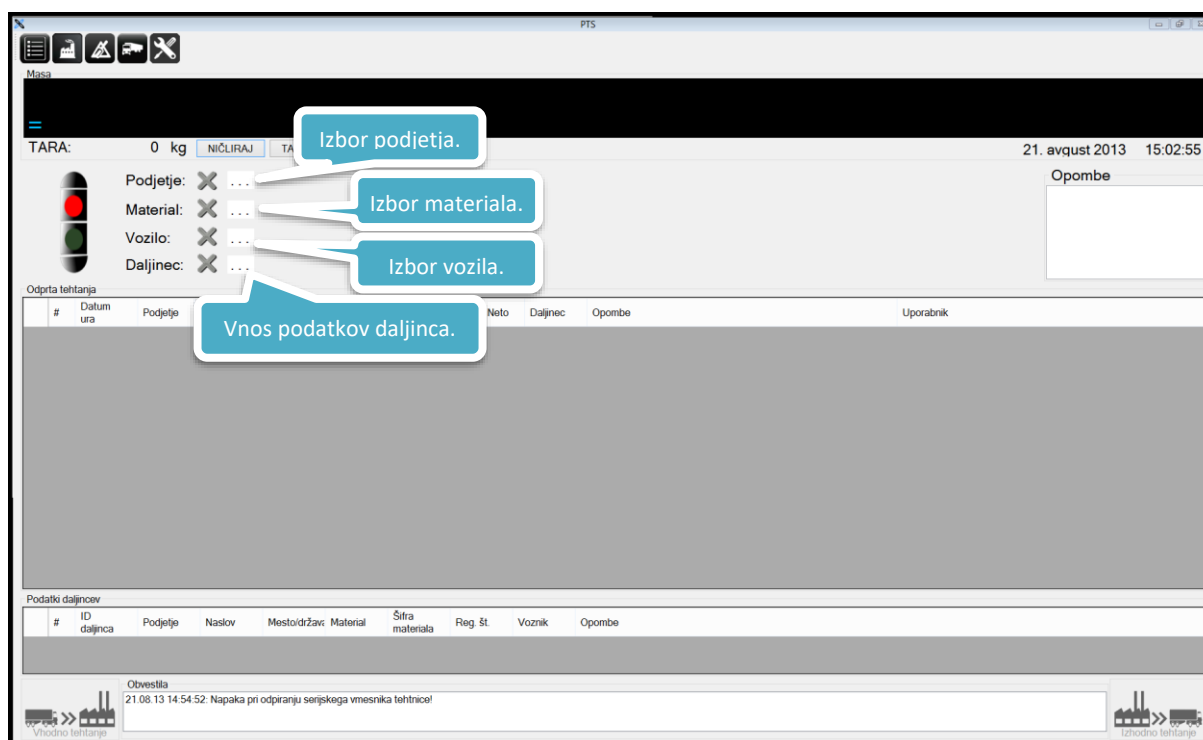
Praviloma izvajamo vhodno/izhodna tehtanja. To pomeni, da vozilo ob prihodu v podjetje stehatmo kar predstavlja vhodno tehtanje. Pred izhodom iz podjetja vozilo ponovno stehatmo kar predstavlja izhodno tehtanje. Ko je opravljeno vhodno in izhodno tehtanje je tehtanje zaključeno. Na tehtalnem listku se potem izpišejo vsi podatki tehtanja pri čemer se avtomatsko določi ali je vozilo pripeljalo material (masa vhodnega tehtanja je večja od mase izhodnega tehtanja) ali odpeljalo (masa vhodnega tehtanja je manjša od mase izhodnega tehtanja).

V kolikor ima izbrano vozilo vneseno taro ali pa le-to vnesemo ročno potem se izvede le eno tehtanje tara pa se upošteva kot vhodno tehtanje oz. se odpije pri izračunu neto mase. Vrednost tare vozila je najbolje določiti na osnovi tehtanje praznega vozila vendar morate upoštevati, da lahko masa vozila niha v odvisnosti od napolnjenosti rezervoarja in voznika oz. ostalih morebitnih potnikov zato takšen način uporabe tehtnice odsvetujemo.

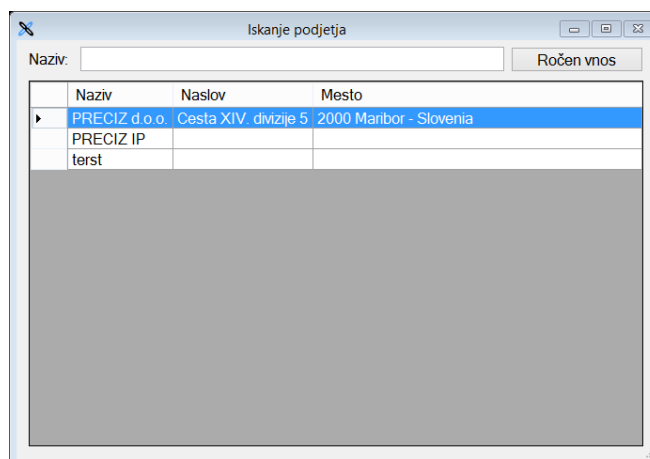
3.1. Vnos (izbor) podatkov

Preden lahko pričnemo s tehtanjem moramo najprej v osnovni maski programa izbrati vozilo ali vnesti registrsko številko vozila. Dokler tega podatki ni tehtanje ni možno. Ostali podatki kot je podjetje, material in daljinec pa so opsijski.

V kolikor vozilo, ki je pripeljalo material pripada podjetju, ki je vneseno v bazi podjetij le-to enostavno izberemo.



Ko kliknemo na gumb . . . za izbor podjetja se odpre sledeče okno.



V tem oknu lahko podjetje z dvoklikom izberemo iz seznama ali pa ga poiščemo na podlagi naziva, ki ga vnesemo v vnosno polje naziv. V kolikor podjetje ni vneseno lahko le-tega tudi ročno vnesete. To storite tako, da naziv in naslov vnesete v polje naziv in pritisnete gumb Ročen vnos.

POMNI: pri ročnem vnosu je potrebno vnesti tako naziv kot tudi naslov v kolikor želite, da se le-ta izpiše. Za tehtanja, ki imajo ročno vnesene podatke se ne vodi statistike. Tehtanja z ročnim vnosom podatkov so namenjena posameznim tehtanjem tj. ne za redne dobavitelje oz. stranke.

POMNI: kadar izberemo podjetje iz baze boste pri izboru materiala/vozila videli le tista materiale/vozila, ki so dodeljena temu podjetju.

Ko izberemo podjetje lahko nato izberemo material in vozilo. Postopek je enak izboru podjetja. Enako velja tudi za ročni vnos podatkov za material oz. vozilo.

3.2. Brisanje oz. odznačitev vnesenih podatkov

Vnesene podatke pobrišemo tako, da pritisnemo na X pred gumbom . . . V pogovornem oknu pa potrdimo brisanje vnesenih podatkov.

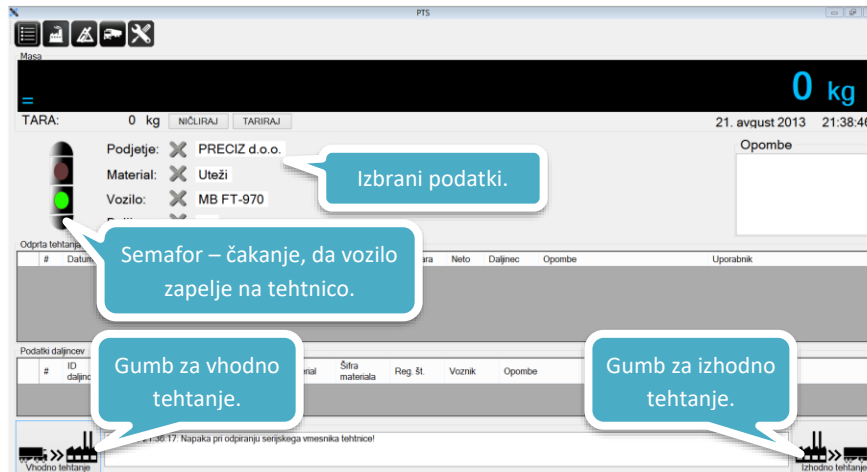
3.3. Izvedba tehtanja

Najprej izvedemo vnos podatkov, ki je opisan v poglavju 3.1. Ko opravimo vnos podatkov pritisnemo gumb vhodno tehtanje. Sedaj se na semaforju prižge zelena luč kar pomeni, da vozilo lahko zapelje na tehtnico. Ko vozilo zapelje na tehtnico se prižge rdeča luč, ki pomeni, da je tehtanje v teku. V tem trenutku čakamo na tri zaporedne pozitivne meritve mase v intervalnem zamiku ene sekunde. Ko program zabeleži tri identične meritve zabeleži trenutno maso in ostale podatke, ki se nanašajo na meritev v bazo odprtih tehtanj. Ko je postopek zaključen se na semaforju prižge zelena luč kar pomeni, da lahko vozilo zapusti tehtnico. Ko vozilo zapusti tehtnico se na semaforju ponovno prižge rdeča luč.

Ko se vozilo vrne na izhodno tehtanje moramo ustrezno tehtanje izbrati na seznamu odprtih tehtanj. Z dvoklikom potrdimo izbor in sedaj se vsi vneseni podatki prenesejo nazaj v izbor. Sedaj pritisnemo na gumb izhodno tehtanje. Na semaforju se prižge zelena luč kar pomeni, da vozilo lahko zapelje na tehtnico. Ko vozilo zapelje na tehtnico se prižge rdeča luč, ki pomeni, da je tehtanje v teku. V tem trenutku čakamo na tri zaporedne pozitivne meritve mase v intervalnem zamiku ene sekunde. Ko program zabeleži tri identične meritve zabeleži trenutno maso in ostale podatke, ki se nanašajo na

meritev v bazo odprtih tehtanj. Ko je postopek zaključen se na semaforju prižge zelena luč kar pomeni, da lahko vozilo zapusti tehtnico. Ko vozilo zapusti tehtnico se na semaforju ponovno prižge rdeča luč.

V kolikor imamo v nastavitvah programa odključano možnost samodejnega tiskanja se avtomatično izvede tudi tisk tehtalnega lista.



POMNI: kadar izberemo vhodno tehtanje podatkov izbora ni možno spreminjati.

POMNI: v kolikor pri prvem tehtanju pritisnemo gumb izhodno bo trenutna masa in izbrani podatki zabeleženi kot izhodni podatki morebitna tara pa obravnavana kot odbitek. Takšno tehtanje obravnavamo kot izhodno kar pomeni, da je bil material odpeljan.

POMNI: če v meniju odprtih tehtanj iz kontekstnega menija izberemo zaključni odprto vhodno tehtanje se bo izbrano tehtanje zaključilo podatki pa obravnavali kot vhodno tehtanje kar pomeni, da je bil material pripeljan. Morebitna tara se odbije od mase na tehtnici.

POMNI: v polje opombe lahko vnesemo kakršnekoli zaznamke ipd.. Opombe so vidne tudi na tehtalnem listu.


POMNI: katerokoli odprto tehtanje lahko izbrišemo tako, da ga najprej označimo na seznamu odprtih tehtanj in pritisnemo tipko Delete.

POMNI: v kolikor je pri izhodnem tehtanju prišlo do morebitne napake in želimo izhodno tehtanje ponovno izvesti v glavnem meniju izberemo tehtanja in na seznamu tehtanj izberemo tehtanje čigar izhodno tehtanje želimo ponoviti nato z desnim miškinim gumbom priključimo kontekstni meni iz katerega izberemo ponovni odpri zaključeno tehtanje. To tehtanje bo potem ponovno vidno na seznamu odprtih tehtanj.

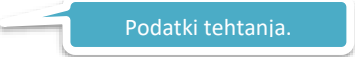
3.4. Tehtalni list

Primer tehtalnega lista za vhodno tehtanje:

PRECIZ IP d.o.o.
Cesta XIV. divizije 5
2000 Maribor
T: 02 320 33 46 | F: 02 320 33 48
E: info@preciz-ip.eu | www.preciz-ip.eu



TEHTALNI LIST ŠT:14-000063
Reg. št.: MB FT-970
Voznik: Denis Fajertag
Operater tehtnice:: administrator
Tehtanje ob - 22.4.2014 8:21:55
bruto: 720 kg
Tara: 500 kg
Neto: 220 kg

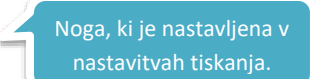


Razlika (odplejano): 220kg

Podpis operaterja: _____


Podpis voznika: _____

All rights reserved!

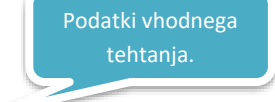


Primer tehtalnega lista za vhodno izhodno tehtanje:

PRECIZ IP d.o.o.
Cesta XIV. divizije 5
2000 Maribor
T: 02 320 33 46 | F: 02 320 33 48
E: info@preciz-ip.eu | www.preciz-ip.eu



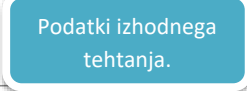
TEHTALNI LIST ŠT:14-000057
Podjetje: PRECIZ IP d.o.o., Cesta XIV. divizije 5, 2000 Maribor, Slovenia
Material: PSSM
Reg. št.: MB FT-970
Voznik: Denis Fajertag
Operater tehtnice:: administrator



Vhodno tehtanje - 22.4.2014 7:56:23
Vhodna masa: 1.000 kg

bruto: 3.000 kg
Tara: 1.000 kg
Neto razlika (odpeljano): 2.000 kg

Izhodno tehtanje - 22.4.2014 7:56:50
Izhodna masa: 3.000 kg



Podpis operaterja: _____

Podpis voznika: _____

All rights reserved!

4. Nastavitve

V nastavitvah programa lahko nastavljamo:

- nastavitve programa kot je samodejni zagon, minimum in maksimum tehtnice itd.,
- dodajamo, spreminjamo in odstranjujemo uporabnike programa (vsakemu uporabniku je možno določite pravice za dostop do posameznih modulov in funkcij),
- nastavitve tiskanja (izbor tiskalnika, avtomatsko tiskanje tehtalnega listka, število kopij, vnos glave/noge/logotipa),
- nastavimo način komunikacije s tehtnico s konfiguracijo protokola in tipk,
- nastavimo način komunikacije z dodatnimi pokazalniki ter niz, ki se naj pošilja,
- nastavimo način komunikacije z daljinskim sprejemnikom ter dodajamo, spreminjamo in odstranjujemo daljince.

4.1. Nastavitve programa

Nastavitev Max in Min vrednosti omogoča, da nastavimo vrednosti, ki določata območje tehtanja. Masa izven tega območja se ne bo zabeležila oz. upoštevala.

Če označite polje zaženi aplikacijo z Windowsi se bo aplikacija zagnala ob prijavi uporabnika (uporabnik še vedno mora vnesti uporabniško ime in geslo).

Demo način omogoča simulacijo uporabe programa. V simulacijskem načinu s klikanjem na polje mase spreminjamo vrednost in na ta način lahko preizkusimo način delovanja programa brez tehtnice. Demo način je omogočen samo takrat ko ste prijavljeni kot uporabnik admin.

Onemogočanje tare pomeni, da pri vozilu oz. programu ni možno vnesti tare.

Če označite polje zahtevaj avtorizacijo ob izključitvi bo moral uporabnik ob zapiranju programa vnesti tudi geslo..

Če označite polje uporaba Dini Argeo indikatorja potem se bodo na zaslonu izpisovala tudi sporočila kot je ID daljinca, Error, Wait itd..

Nastavitev lahko tudi datoteko v katero se izvažajo vsa zaključena tehtanja z namenom nadaljnje obdelave npr. za kniženje.

4.2. Uporabniki

Program ob zagonu zahteva uporabniško ime in geslo. Z uporabniki identificiramo osebo, ki izvaja tehtanje. Prav tako pa lahko vsakemu posameznemu uporabniku dodelimo pravice, ki jih ima. Uporabnike dodajamo, spreminjamo in odstranjujemo v nastavitvah programa.

4.3. Tiskanje

V zavihku tiskanje lahko določimo privzeti tiskalnik za tiskanje. Prav tako z odkljukanjem Samodejno tiskanje aktiviramo avtomatsko tiskanje tehtalnega listka. Takoj ko je tehtanje zaključene se v tem primeru izvrši avtomatski tisk.

Nastavimo lahko tudi velikost papirja. V kolikor nastavimo A4 – dva tehtalna lista se bosta na en A4 papir izpisala dva tehtalna lista. A4 list nato samo prepognemo in prerežemo, da dobimo dva

tehtalna lista.

Tukaj nastavimo tudi glavo, nogo in logotip, ki se pojavi na tehtalnem listku in poročilih.

POMNI: tiskanje logotipa in noge na poročilih ni možno.

4.4. Tehnica

4.4.1. Način komunikacije

Pri komunikaciji se izbira najprej način komunikacije, ki je lahko serijski vmesnik (RS232 vmesnik) ali IP - ethernet (način komunikacije TPC/IP).

Pri serijskem vmesniku je potrebno nastaviti enake parametre kot so nastavljeni na tehtnici. Te podatke običajno najdete v navodilih za uporabo tehtnice.

Pri načinu IP je potrebno vnesti IP naslov tehtnice ter vnesti TCP vrata na katerem se lahko izvede TCP/IP povezava. Tehnica mora biti pred konfigurirana za takšno komunikacijo.

4.4.2. Protokol

S protokolom definiramo na kakšen način naj program sprejema podatke in iz njih izlušči ustrezne podatke o masi ipd.. V kolikor protokola ni na seznamu pred definiranih ga je potrebno kreirati.

Preden pričnemo z definiranjem novega protokola je potrebno najprej ustrezno nastaviti komunikacijo s tehtnico. Ko imamo komunikacijo ustrezno nastavljeno se spodaj levo v oknu izpisuje niz ter dolžina niza, ki ga tehtnica pošilja. V kolikor tehtnica ni nastavljena na kontinuiran prenos morate pritisni tipko Print ali ustrezno tipko, ki pošlje podatke o tehtanju na računalnik. V kolikor je komunikacija ustrezno nastavljena se bo v oknu spodaj levo izpisal niz poslan iz tehtnice. Z desnim klikom na niz boste lahko prejeti niz kopirali v odložišče in nato npr. v beležnico kjer lahko preštejete presledke znake ipd., da boste lahko ustrezno določili pozicije in dolžine podatkov za protokol.

POMNI: da shranite nov protokol pritisnite najprej shrani kot in vnesite ime protokola. Ko imate protokol shranjen je potrebno ustrezno nastaviti terminator niza, da lahko sprejmete niz iz tehtnice (običajno je to CRLF). Ko nastavite terminator niza pritisnite shrani in sedaj bo program poizkušal sprejemati podatke iz tehtnice.

V zavihku tipke lahko definirate do šest različnih ukazov, ki jih lahko pošljete tehtnici. V polje tekst ukaza vnesete naziv, ki se bo izpisal v gumbu v polje vsebina pa ukaz, ki želite, da se pošlje tehtnici ko kliknete gumb. V kolikor ukaz pomeni prebiranje mase morate tudi odkljukati kvadratek odgovor obravnavaj kot maso.

4.5. Dodatni pokazalnik

V aplikaciji lahko definiramo dva dodatna pokazalnika na katera program pošilja maso. V polje niz lahko vpišete karkoli in s tem definirate poljuben niz za pošiljanje tako, da bo dodatni pokazalnik ob sprejemu razumel. Na mesto, kjer želite, da se pojavi vrednost mase vnesite niz [masa] na mesto kjer želite, da se pojavi enota vnesite [enota].

Če želite, da se na dodatni pokazalnik hkrati pošilja niz za upravljanje semaforja na to mesto vnesite [semafor]. Kadar je na semaforju prižgana zelena luč se na tem mestu pojavi črka G in ko gori

rdeča se pojavi črtka R.

Definirate lahko tudi časovni interval pošiljanja torej čas presledka med zaporednim pošiljanjem v sekundah.

Da bo prenos na dodatni pokazalnik uspešen pa je potrebno nastaviti tudi ustrezno komunikacijo.

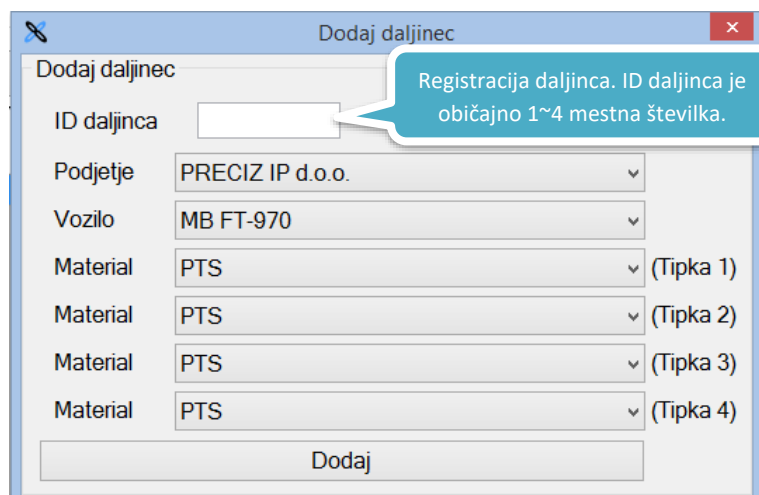
4.6. Daljinci

Daljinci omogočajo izvajanje tehtanj brez operaterja tehtnice. Uporaba daljincev je izjemno priročna saj pri tehtanju ni potrebnega operaterja in pa prav tako je lahko tehtnica na oddaljeni lokaciji, kjer ni tehtalne hiške ali računalnika vsi podatki tehtanja pa se vseeno hranijo in tiskajo iz računalnika.

4.6.1. Registracija daljinca – uporaba pri standardnih voznikih

Daljince je možno uporabljati tako, da vsakemu daljincu določimo podjetje ter vozilo kateremu pripada. Na daljincu lahko imamo tudi do tri različne tipke (odvisno od izvedbe daljinca), ki lahko predstavljajo različne materiale. V tem primeru za vsako tipko dodelimo tudi material kateremu pripada. Tako lahko voznik določi tudi kateri material je pripeljal oz. odpeljal. V kolikor določen voznik oz. vozilo vozi več kot tri različne materiale lahko več daljincev dodelimo istemu vozilu in nato na vsakem daljincu določimo pripadnost tipk različnim materialom.

Daljince dodajamo, spreminjamo in odstranjujemo v nastavitvah. Daljinca je potrebno registrirati to storimo, tako da pritisnemo tipko na njem ali pa prepíšemo njegov ID, ki je nalepljen na hrbtni strani nato določimo pripadnost podjetju in vozilu. Nato lahko vsaki tipki dodelimo različen material. Če se uporablja samo en material vsem tipkam dodelimo isti material.



Dodaj daljinec

Dodaj daljinec

ID daljinca

Podjetje PRECIZ IP d.o.o. ▼

Vozilo MB FT-970 ▼

Material PTS ▼ (Tipka 1)

Material PTS ▼ (Tipka 2)

Material PTS ▼ (Tipka 3)

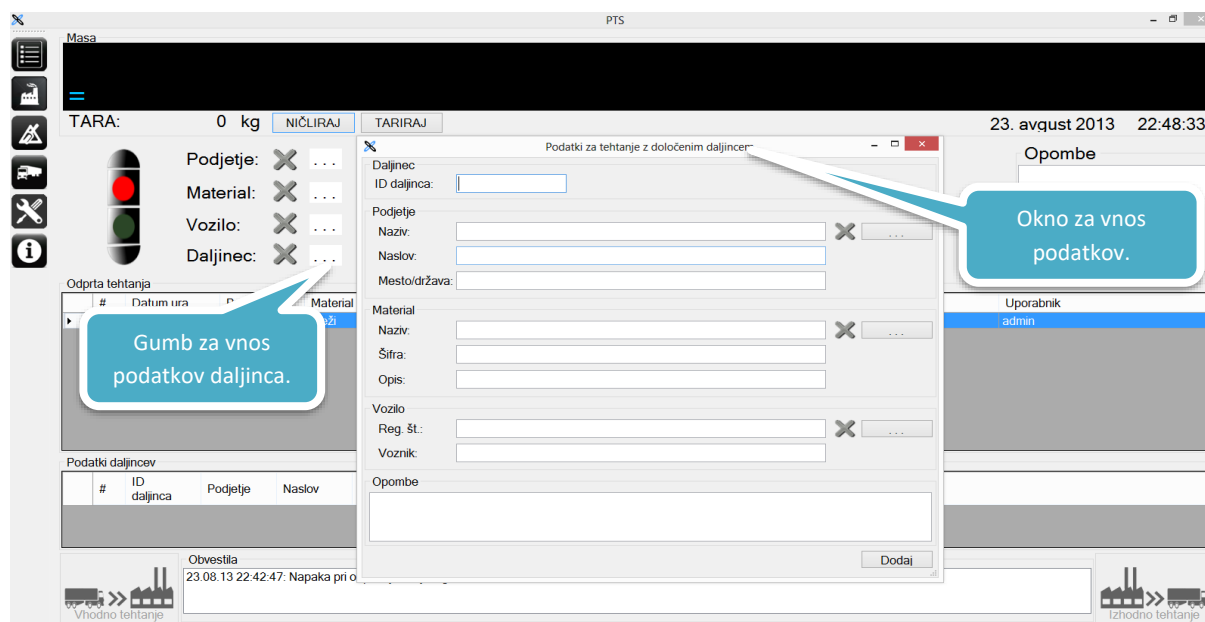
Material PTS ▼ (Tipka 4)

Dodaj

Registracija daljinca. ID daljinca je običajno 1~4 mestna številka.

4.6.2. Ročno dodeljevanje podatkov daljincu – uporaba pri gostih

V kolikor daljinca uporabljajo gosti (vozniki, ki praviloma pripeljejo material samo enkrat) potem lahko v programu ob vходу vozila za določenega daljinca vnesemo pred definirane podatke. Ročen vnos omogoča, da vnesemo ID daljinca, podatke podjetja, materiala in podjetja ter opombe. Vsi ti podatki se uporabijo, ko se izvede tehtanje s tem daljincem. Ročen vnos podatkov izvedemo tako, da v glavni maski programa pritisnem . . . ob daljincu in odpre se okno, ki omogoča vnos vseh potrebnih podatkov. Obvezni podatek je ID daljinca in registrska številka vozila.



Daljinec, ki ga uporabljamo za goste ne sme biti registriran in ne sme ime odprtega tehtanja sicer vnos pred definiranih podatkov ne bo možen. Po vnosu podatkov se le-ti prenesejo na seznam podatkov daljinca.

Z dvoklikom na daljinca na seznamu podatki daljincev lahko spreminjamo že vnesene podatke s tipko Delete pa lahko vnos tudi odstranimo.

Daljinci za goste se lahko uporabijo tudi za standardne voznike, ki pogosto menjavajo vozila ali podjetja za katera vozijo. V teh primeri so daljinci za goste izjemno primerni kadar je tehtnica na oddaljeni lokaciji in operater ne more voditi tehtanja. Prav tako so izjemno uporabni saj operater tehtnice ne rabi biti ves čas pri tehtnici temveč le kadar voznik pride v podjetje, da mu da daljinca in vnese podatke zanj.

Z uporabo daljincev tudi preprečite napačen izbor vozila pri izhodnem tehtanju. Z uporabo daljincev so tehtanja bolj transparentna in hitrejša.

4.6.3. Tehtanje z daljincem

Tehtanje z daljincem poteka tako, da voznik pripelje do tehtnice in se ustavi pred polno črto oz. STOP znakom/rampo. Na daljincu pritisne tipko (če ima vsaka tipka določen material, potem mora pritisniti tisto tipko, ki je za material, ki ga je pripeljal oz. ga bo odpeljal). Na semaforju se prižge zelena luč. Od tega trenutka ima 10 minut časa, da se postavi na tehtnico in izvrši tehtanje. Po tem

času se tehtanje avtomatsko prekine (zelena luč ugasne in prižge se rdeča luč). Ko se zapelje na tehtnico se bo po treh enakih meritvah samodejno prižgala rdeča luč. Sedaj se izvaja meritev zato se vozila ne sme premikati. Po treh zaporednih enakih meritvah se zabeleži vhodno tehtanje in ponovno se prižge zelena luč. Ko vozilo zapusti tehtnico se avtomatično prižge nazaj rdeča luč. Sedaj se lahko izvede tehtanje naslednjega vozila.

Prvo tehtanje bo zabeleženo kot vhodno tehtanje drugo pa kot izhodno. Postopek pri obeh tehtanjih je enak.

5. Grafična ponazoritev izvajanja tehtanja za voznika

1 - tehtnica v mirovanju (čakanje na vozilo)



2 - vozilo pripelje do tehtnice in se ustavi pred rdečo lučjo oz. STOP znakom



3 - zelena luč (voznik je dobil dovoljenje, da zapelje na tehtnico)



4 - vozilo je na tehtnici (čakanje stabilne mase oz. da se vozilo ustavi)



5 - ko se vozilo ustavi se prične izvajati tehtanje



6 - ko se tehtanje izvede se prižge zelena luč (voznik lahko zapelje iz tehtnice)



7 - vozilo zapusti tehtnico



8 - tehtanje končano, čakamo naslednje vozilo



6. O programu

Proizvajalec: PRECIZ d.o.o.
Cesta XIV. divizije 5
2000 Maribor
T: 00386 [0]2 320 33 47
F: 00386 [0]2 320 33 47
E: info@preciz.si
W: <https://preciz.si>

Programska oprema in vsa spremna dokumentacija kot tudi namenska strojna oprema je avtorsko zaščitena. Razmnoževanje in kopiranje brez pisnega dovoljenja je prepovedano.